Servo robot **ARH SERIES**

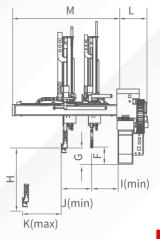
Características

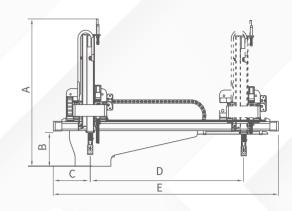
- Característica: La posición relativa no cambia en el eje X y la dirección del eje Z de Arm & Crosswise,
 lo que significa que crosswise actuará con Arm.
- Unidad: Serie servo 3 ejes.
- Aplicación: La máquina de moldeo por inyección requiere una fuerza de sujeción mayor y un movimiento complejo.
- Accesorios opcionales: Eje serbo B + C (robot conjunto) o eje C neumático (90°).





Serie de Automatización





E-3-Axis servo;			
X-Traverse servo;	D W X	1500	ARH
W-Telescopic	† †	1	1
M-Main;S-Subsidiary; D-Double			
Vertical stroke(mm)			
Traverse robot			

Modelo	А	В	С	D	Е	F	G	Н	I(min)	J(min)	K(max)	L	М
ARH1100DW	1580	400	470	1800	2640	230	240	1100	260	360	470	430	1280
ARH1300DW	1700	400	470	2040	2880	230	240	1300	260	360	590	430	1400
ARH1500DW	1940	450	500	2200	3200	230	280	1500	350	410	700	550	1550
T-1100	1580	400	780	1800	2940	230	240	1100	260	360	470	450	1280
T-1300	1700	400	780	2040	3200	230	240	1300	260	360	590	450	1400

Especificaciones

Modelo	ARH1100DW/T1100	ARH1300DW/T1300	ARH1500DW
IMM recomendado	350 ~ 550	400 ~ 700	650 ~ 1100
(toneladas)			
Trazo transversal (mm)	1800	2040	2200
Trazo vertical (mm)	1100	1300	1500
Trazo transversal (mm)	M: 300 s: 200/M: 700	M: 400 S: 200/M: 900	M: 500 S: 200
Sistema de manejo		Servomotor de CA	
Tiempo para llevar (seg)	2	3	4
Tiempo de ciclo de secado	18	20	22
(seg)			
Potencia del servo transversal		1 (1 φ 220VAC)	1.5 (1 φ 220VAC)
(kW)			
Potencia del servo de 3 ejes		2.5 (1 φ 220VAC)	3.5 (1 φ 220VAC)
(kW)			
Presión de trabajo (kg / cm²)		$5 \pm 1 \text{kg} / \text{cm}^2$	
Consumo de aire (NI/ciclo)	75	80	85
Carga máxima (kg)	12	12	30
Peso neto (kg)	350	400	800

